

Аннотация рабочей программы учебной дисциплины Б1.В.ОД.2 «Организация и планирование автоматизированных производств»

1. Место дисциплины в структуре ОПОП

Данная учебная дисциплина включена в раздел «Б1.В Вариативная часть» ОПОП по направлению 15.03.04 «Автоматизация технологических процессов и производств». Осваивается на 4 курсе (8 семестр) – очная форма обучения, на 5 курсе – заочная форма обучения.

2. Цель изучения дисциплины

Курс «Организация и планирование автоматизированных производств» направлен на расширение и углубление экономического образования студентов бакалавров, формирование у них более полного представления о функционировании автоматизированных производств, понимание проблем и современного состояния организации производственных систем и их влияния на результаты деятельности предприятия. Полученные современные знания в области организации и планирования автоматизированных производств являются основой для изучения других общепрофессиональных и специальных технических дисциплин.

Цель дисциплины – формирование у студентов комплекса знаний и умений в области организации и планирования автоматизированных производств.

3. Структура дисциплины

Организация и планирование как функции управления производством. Организационно-технические особенности создания и эксплуатации автоматических линий (АЛ). Организационно-технические особенности создания и эксплуатации робототехнических комплексов (РТК). Гибкая автоматизация производства. Оценка экономического эффекта от использования средств автоматизации производства.

4. Требования к результатам освоения дисциплины

В результате изучения дисциплины бакалавр экономики должен обладать следующими компетенциями:

ОК-5 – способность к самоорганизации и самообразованию;

ПК-4 – способность участвовать в постановке целей проекта (программы), его задач при заданных критериях, целевых функциях, ограничениях, разработке структуры его взаимосвязей, определении приоритетов решения задач с учетом правовых и нравственных аспектов профессиональной деятельности, в разработке проектов изделий с учетом технологических, конструкторских, эксплуатационных, эстетических, экономических и управленческих параметров, в разработке проектов модернизации действующих производств, создании новых, в разработке средств и систем автоматизации, контроля, диагностики, испытаний, управления процессами, жизненным циклом продукции и ее качеством в соответствии с техническими заданиями и использованием стандартных средств автоматизации расчетов и проектирования;

ПК-7 – способность участвовать в разработке проектов по автоматизации производственных и технологических процессов, технических средств и систем автоматизации, контроля, диагностики, испытаний, управления процессами, жизненным циклом продукции и ее качеством, в практическом освоении и совершенствовании данных процессов, средств и систем;

ПК-13 – способность организовать работы по обслуживанию и реинжинирингу бизнес-процессов предприятия в соответствии с требованиями высокоэффективных технологий, анализу и оценке производственных и непроизводственных затрат на обеспечение требуемого качества продукции, автоматизации производства, результатов деятельности производственных подразделений, разработке планов их функционирования; по составлению графиков, заказов, заявок, инструкций, схем, пояснительных записок и другой технической документации, а также установленной отчетности по утвержденным формам в заданные сроки.

В результате изучения дисциплины студент должен:

Знать:

теоретические основы планирования и закономерности организации производства и управления предприятием; принципы и методы рациональной организации производственных и управленческих процессов на предприятии.

Уметь:

выполнять работы по проектированию системы организации и управления производством и организовать работу производственных коллективов; применять известные методы для решения технико-экономических, организационных и управленческих вопросов в области автоматизации технологических процессов и производств.

Владеть:

практическими навыками выполнения расчетов и обоснований при выборе форм и методов организации производства, выполнения плановых расчетов, организации управления; навыками решения конкретных технико-экономических, организационных и управленческих вопросов в области автоматизации технологических процессов и производств.

5. Общая трудоемкость дисциплины

3 зачетные единицы, 108 часов.

Формы контроля:

Итоговая аттестация – зачет на 4 курсе в 8 семестре (очная форма), 5 курсе (заочная форма).

Составитель Кузнецова С.Б., доцент каф. Экономики предприятий и организаций